







Introduzione

Highlight

Caratteristiche

Applicazioni

Dati tecnici

Contatti

Fate clic per navigare







Una scansione, visione completa Rapido, intuitivo e altamente preciso

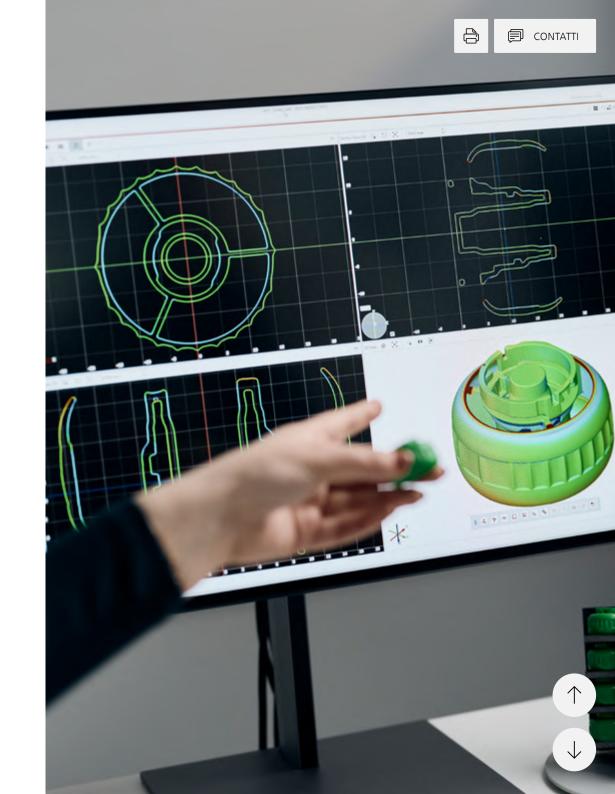
ZEISS METROTOM 1 rappresenta la vostra soluzione rapida per acquisire dati 3D precisi senza alcuna preparazione del pezzo. Grazie alla tecnologia della tomografia computerizzata, si può scansionare pezzi con modalità non distruttive e osservarne l'interno. Misura, analizza e ispeziona difetti nascosti e strutture interne. In combinazione con il software ZEISS INSPECT, apre nuove dimensioni per semplificare i vostri controlli qualità.





Acquisizione di dati 3D senza preparazione del pezzo

Con METROTOM 1 è possibile ispezionare strutture interne e difetti usando scansioni non distruttive. Non serve alcuna preparazione dei pezzi prima di avviare il processo di misurazione. Mentre si scansiona il pezzo successivo, è possibile procedere con l'ispezione o il reverse engineering di quello precedente.









Scansione di più pezzi

La misurazione simultanea di più pezzi è una delle funzioni più efficienti di METROTOM 1. La formula è semplice: quantitativi elevati con un uso ottimale del volume di misurazione. Il risultato: tempi di scansione a pezzo più veloci senza compromessi in termini di qualità. ZEISS INSPECT separa automaticamente e valuta i singoli pezzi in modo che i risultati siano disponibili velocemente sotto forma di report.





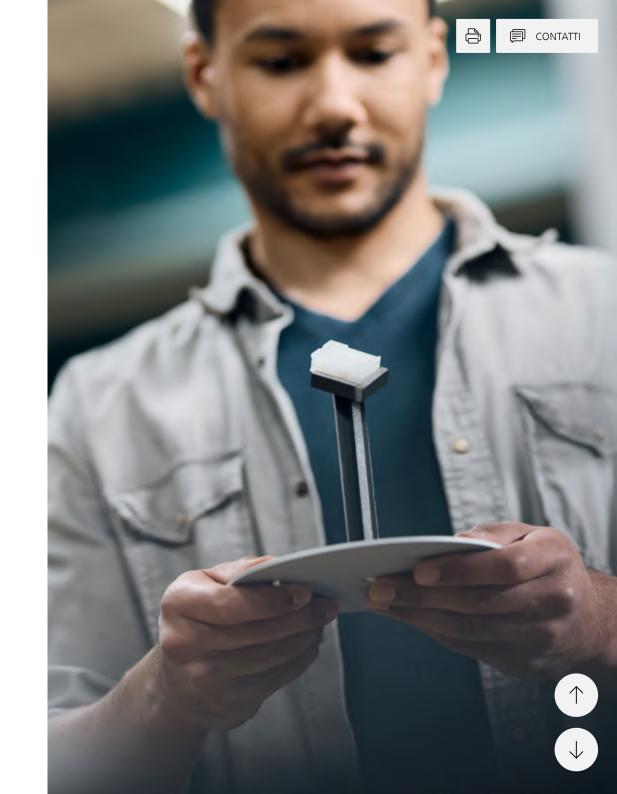




METROTOM 1 con ZEISS INSPECT vi quida passo a passo attraverso il processo di misurazione. Con la visualizzazione del volume e l'ispezione dei vostri dati di scansione potete scoprire tutte le dimensioni dei vostri pezzi, anche quelle nascoste. Scansionando tutte le strutture interne ed esterne è possibile eseguire il reverse engineering dei pezzi in tutta semplicità.

Facile ed efficiente. Con un'unica scansione. METROTOM 1 vi offre:

- Scansione 3D di componenti piccoli e medi
- Misurazione accurata
- Ispezione e garanzia qualità
- Analisi approfondita degli scarti
- Controllo dei componenti rispetto al loro CAD nominale





Concetto smart tutto in uno

Tensione, potenza, tempo di esposizione e numero di passaggi sono alcuni parametri di misurazione importanti nella tomografia computerizzata (CT). Controllato da ZEISS INSPECT, ZEISS METROTOM 1 offre una determinazione dei parametri automatica per questi valori. Il software fornisce valori iniziali ottimali in modo da rendere meno complessa la preparazione della scansione. METROTOM 1 assicura funzionamento semplice, acquisizione rapida e funzioni di valutazione intuitive. Un concetto tutto in uno su cui potete fare affidamento.









Bilanciamento della temperatura attivo per risultati precisi

METROTOM 1 è sviluppato per tante condizioni. Oltre al design robusto, è anche protetto dalle fluttuazioni di temperatura interne. Il sistema di raffreddamento attivo mantiene in funzione il sistema: assicura esattamente la stessa temperatura all'interno e all'esterno dello stesso in modo da prevenire eventuali espansioni termiche dei pezzi. METROTOM 1 è un sistema stabile e resistente, basato su una tecnologia all'avanguardia.











Controllato digitalmente da ZEISS INSPECT per risultati ottimali

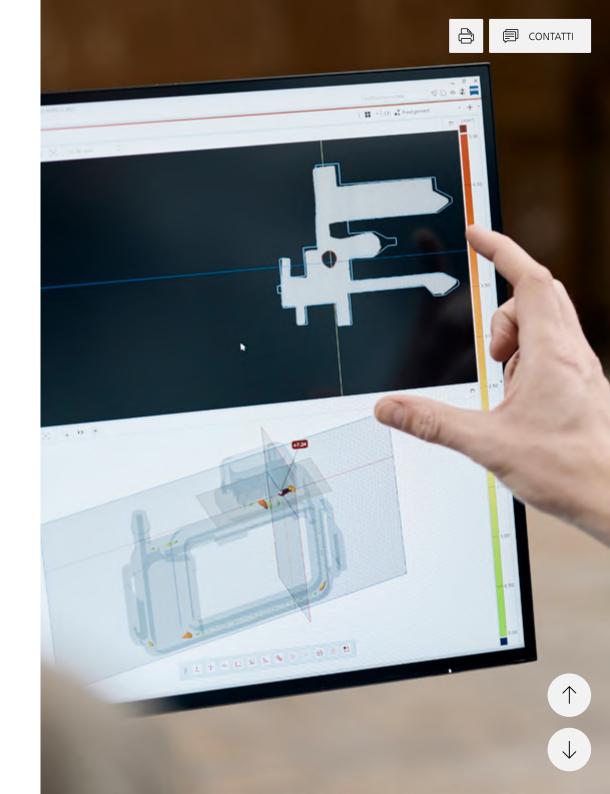
METROTOM 1 funziona con ZEISS INSPECT, la soluzione software tutto in uno, orientata all'utente e standard consolidato nella metrologia 3D. Funzioni potenti come visualizzazione e ispezione dei volumi, metrologia dimensionale, analisi dei trend e comparazioni 3D, rilevamento e ispezione dei difetti, ne fanno il tool perfetto per sfruttare le capacità del sistema.





Applicazioni differenti hanno requisiti differenti

Misurate in maniera semplice qualsiasi cosa con volume di misura all'interno di 165 x 140 mm. È possibile la regolazione digitale precisa del volume di misura. Al contempo si può adattare la risoluzione in modo da velocizzare i processi e ottenere tempi di scansione rapidi conformi alle vostre esigenze.



Risultati di misurazione estremamente accurati

Ogni METOROTOM 1 viene controllato per verificarne l'accuratezza, sia durante la produzione che dopo l'installazione in loco. Il controllo dell'accuratezza è eseguito usando un campione di verifica calibrato e certificato DAkkS. Usando l'oggetto di calibrazione, lo scanner può essere ricalibrato sul posto in qualsiasi momento.





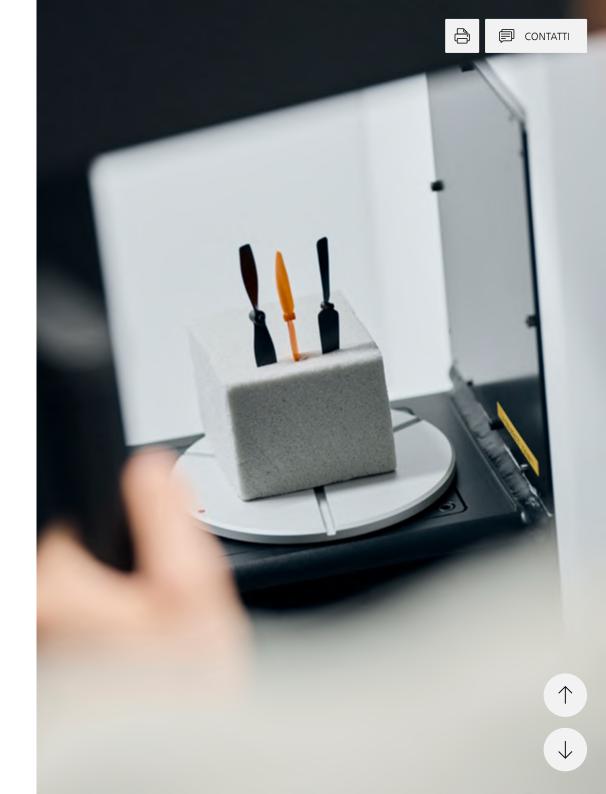




Dentro il ZEISS METROTOM 1

Il sistema compatto è equipaggiato con le seguenti dotazioni:

- Campione di quaifica per la ricalibrazione del sistema in qualsiasi momento – senza necessità di assistenza in loco.
- Controllo temperatura attivo per fare in modo che il sistema ,e il pezzo siano sempre alla stessa temperatura stabile.
- Modalità scansione continua la rotazione continua del pezzo migliora notevolmente i tempi di misurazione.
- Stazione di lavoro il pacchetto comprende un potente PC per il funzionamento del sistema, la ricostruzione e l'ispezione.
- **ZEISS Inspect** un unico software dalla misurazione ai report sull'ispezione.
- **Detector 2,5 K sviluppato da ZEISS** ZEISS METROTOM 1 è dotato di un rilevatore 2,5 K x 2,5 K.
- Sorgente di raggi X da 160 kV per misurazioni di parti in plastica e metalli leggeri.
- Armadio a temperatura controllata totalmente protetto e climatizzato in maniera sicura.
- Potente sorgente di raggi X tubo a raggi X da 160 kV/600 W.
- Tavolo a rotazione automatica a 360 gradi Capacità pezzi di 5 kg







Casi d'uso illimitati

Che si tratti di parti in plastica di piccole o medie dimensioni, non vi sono limiti alle possibilità offerte da METROTOM 1: connettori, tappi in plastica, anime in cera dell'industria aerospaziale, qualsiasi cosa vi venga in mente. È la soluzione ideale per le aziende che hanno necessità di ispezionare lotti mediopiccoli. Potente e versatile.





Vasta gamma di applicazioni

Controllo e ispezione qualità

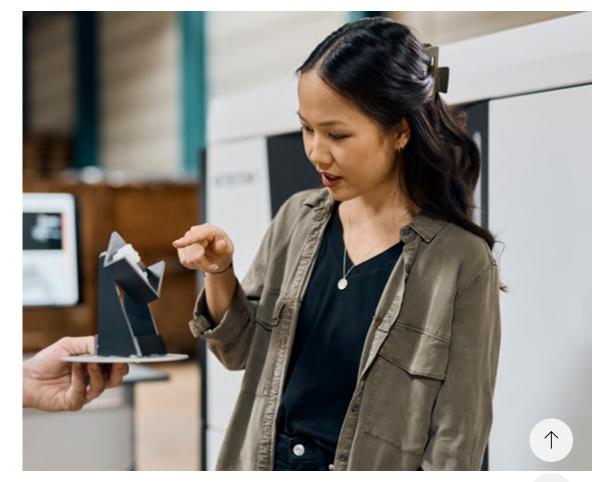
- Comparazioni 3D nominale/reale, tra dati CAD e pezzo
- Misurazioni dimensionali
- Ispezione di sezioni a qualsiasi profondità del pezzo
- Analisi di distribuzione dello spessore parete
- Dimensionamento funzionale del primo articolo

Realizzazione di utensili e stampi

- Garanzia di correttezza del primo pezzo scansionando diversi campioni prodotti con parametri differenti
- Riduzione del numero di iterazioni nel processo
- Monitoraggio del processo di produzione con ispezione rapida di più pezzi
- Acquisizione reale dopo approvazione utensile
- Compensazione della deformazione del componente

Progettazione e sviluppo di prodotto

- Ispezione di prodotti anche molto impegnativi come oggetti trasparenti e polimeri morbidi
- Analisi funzionale e degli errori di montaggio
- Analisi non distruttiva dei difetti dei materiali, ad es. soffiature, pori o fessure
- Reverse engineering di pezzi esistenti o di alcune geometrie dei pezzi
- Convalida di progettazioni





Datos técnicos

METROTOM 1

Sorgente di raggi X	160 kV
Detector di raggi X (pixel)	2,5 k (2.500 x 2.500)
Volume di misura	165 x 140 mm
Specifiche metrologiche (MPE SD)	5 μm +L/100
Dimensioni	1750 mm (L) x 1820 mm (H) x 870 mm (P)
Peso	2100 kg
Software	ZEISS INSPECT
Dimensioni del voxel	fino a 32,6 μm













Carl Zeiss GOM Metrology GmbH Schmitzstraße 2 38122 Braunschweig Germania Tel: +49 531 390290 support@handsonmetrology.com Consultate il sito di riferimento per la scansione 3D: **HandsOnMetrology.com**



