



La calidad se escribe con Q.

ATOS Q.





[Introducción](#)

[Aspectos destacados](#)

[ZEISS INSPECT](#)

[Características](#)

[Serie](#)

[Datos técnicos](#)

[Contacto](#)

Haga clic para navegar





# El equipo fiable y de alto rendimiento para el escaneado 3D industrial

Móvil, versátil y preciso: ATOS Q está listo para su taller. Diseñado como un escáner 3D flexible para tareas de medición e inspección complejas, cumple con las altas exigencias metrológicas de muchas industrias. En combinación con ZEISS INSPECT, constituye un sistema de medición óptico 3D rápido, compacto y fácil de manejar con el ADN auténtico de ATOS.



# Diseñado para un uso industrial

ATOS Q proporciona resultados de medición totalmente trazables incluso en condiciones exigentes. Los sistemas óptico y electrónico del robusto escáner están diseñados a prueba de polvo y de salpicaduras, por lo que resulta ideal para trasladar un proyecto de la sala de medición al área de producción.





## Equipado con tecnología de punta

ATOS Q captura información de calidad de forma rápida y con un gran nivel de detalle. Con su principio de triple escaneado y su ecualizador de luz azul mejora la calidad de sus productos, por ejemplo, con gemelos digitales precisos y datos 3D detallados para un análisis de calidad exhaustivo.



# Resultados rápidos, rendimiento excepcional

ATOS Q impresiona con un procesamiento rápido de los datos. Permite la proyección de franjas a alta velocidad y proporciona información de alta calidad en un tiempo de medición reducido. Los puertos industriales con los cables de fibra óptica y las robustas conexiones enchufables garantizan una alta transferencia de datos.





# Haciendo visible la calidad

ZEISS INSPECT es el estándar establecido en la metrología 3D. Utilice esta solución todo en uno para tareas de inspección sencillas o complejas a lo largo de todo el proceso de inspección, desde el escaneado, la edición de mallas y la importación CAD hasta los análisis de tendencias, el montaje digital o inspecciones específicas. Un software que simplifica y acelera su flujo de trabajo.

DESCARGA GRATUITA

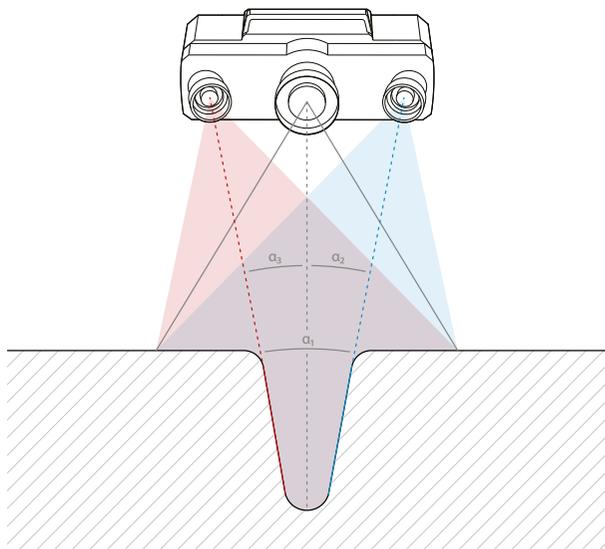
Haga clic para visitar el sitio web [HandsOnMetrology](#)



Para una cobertura rápida:

## Principio Triple Scan

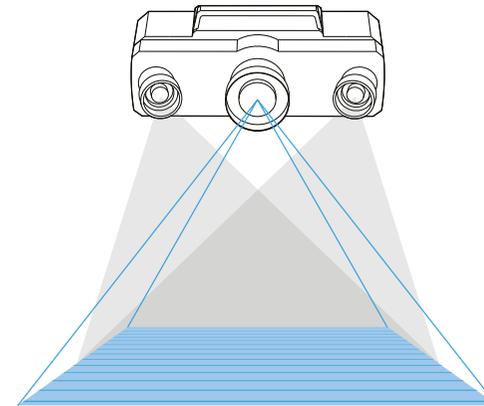
ATOS Q incorpora un principio TripleScan. El concepto de sensor 3 en 1 captura tres vistas diferentes en una sola medición, lo que resulta ideal para medir superficies reflectantes y objetos con abolladuras.



Para un nivel de ruido mínimo:

## Ecuador de luz azul

El ecuador de luz azul permite la proyección de franjas a alta velocidad y es tan potente que incluso es capaz de lograr tiempos de medición cortos con superficies adversas. Aumenta el brillo de la fuente de luz y transfiere una luz uniforme y sin manchas a la unidad de proyección.



A close-up photograph of the GOM ATOS Q sensor, a compact, black, rectangular device with two large lenses, mounted on a black tripod. The sensor is positioned in the foreground, slightly out of focus, against a blurred background of a workshop or factory floor. The text 'ATOS Q' is visible on the side of the sensor.

**Un sistema versátil  
listo para su taller**

El sensor compacto ATOS Q es muy versátil: se encarga de complejas tareas de medición e inspección en funcionamiento manual y semiautomático.

#### **Manual**

Gracias a su peso de solo 4 kg y a su diseño compacto, ATOS Q puede trasladarse fácilmente. Montado sobre un trípode, es adecuado para la sala de medición y para su uso móvil en áreas de producción.

#### **Semiautomatizado**

En combinación con un trípode o un soporte de sobremesa y la mesa giratoria de escaneado GOM ROT 350 o un kit de motorización, ATOS Q también puede utilizarse para un funcionamiento semiautomático.





# Modelado de la calidad con múltiples volúmenes de medición

Las lentes intercambiables de ATOS Q garantizan mediciones de alta precisión de piezas pequeñas y medianas. Cambiar el volumen de medición del más pequeño al más grande resulta una tarea fácil gracias a la posición fija de la cámara.

## ATOS Q garantiza la calidad

- para piezas de fabricación aditiva
- para piezas de plástico y moldeadas por inyección
- en los procesos de fundición en arena, fundición a presión y fundición a la cera perdida
- en las cadenas de procesos de punzonado, doblado, estirado, prensado y conformado



# Una serie, dos versiones

El escáner 3D ATOS Q está disponible en las versiones 12M y 8M. Los sensores capturan hasta 2 x 12 millones o 2 x 8 millones de puntos de coordenadas durante el escaneado. La precisión, la resolución y el tamaño del área de medición se pueden definir libremente.



# Datos técnicos

## ATOS Q

### Tipo / ATOS Q 8M

<b>Fuente de luz</b>	LED
<b>Puntos por escaneado</b>	8 millones
<b>Área de medición (mm<sup>2</sup>)</b>	100 x 70 – 500 x 370
<b>Distancia entre puntos (mm)</b>	0.04 – 0.15
<b>Distancia de trabajo (mm)</b>	490
<b>Peso</b>	aprox. 4 kg
<b>Dimensiones</b>	aprox. 340 mm x 240 mm x 83 mm
<b>Longitud de cable</b>	cable de fibra óptica de 10 m
<b>Sistema operativo</b>	Windows 10
<b>Volúmenes de medición</b>	100, 170, 270, 350, 500

### Type / ATOS Q 12M

<b>Fuente de luz</b>	LED
<b>Puntos por escaneado</b>	12 millones
<b>Área de medición (mm<sup>2</sup>)</b>	100 x 70 – 500 x 370
<b>Distancia entre puntos (mm)</b>	0.03 – 0.12
<b>Distancia de trabajo (mm)</b>	490
<b>Peso</b>	aprox. 4 kg
<b>Dimensiones</b>	aprox. 340 mm x 240 mm x 83 mm
<b>Longitud de cable</b>	cable de fibra óptica de 10 m
<b>Sistema operativo</b>	Windows 10
<b>Volúmenes de medición</b>	100, 170, 270, 350, 500





**Carl Zeiss**  
**GOM Metrology GmbH**

Schmitzstraße 2  
38122 Braunschweig  
Alemania  
Tlf.: +49 531 390290  
support@handsonmetrology.com

Visite el referente del escaneo 3D:  
**HandsOnMetrology.com**

