



La calidad se escribe con Q.

ATOS Q.





[Introducción](#)

[Aspectos destacados](#)

[GOM Inspect](#)

[Características](#)

[Serie](#)

[Datos técnicos](#)

[Contacto](#)

Haga clic para navegar





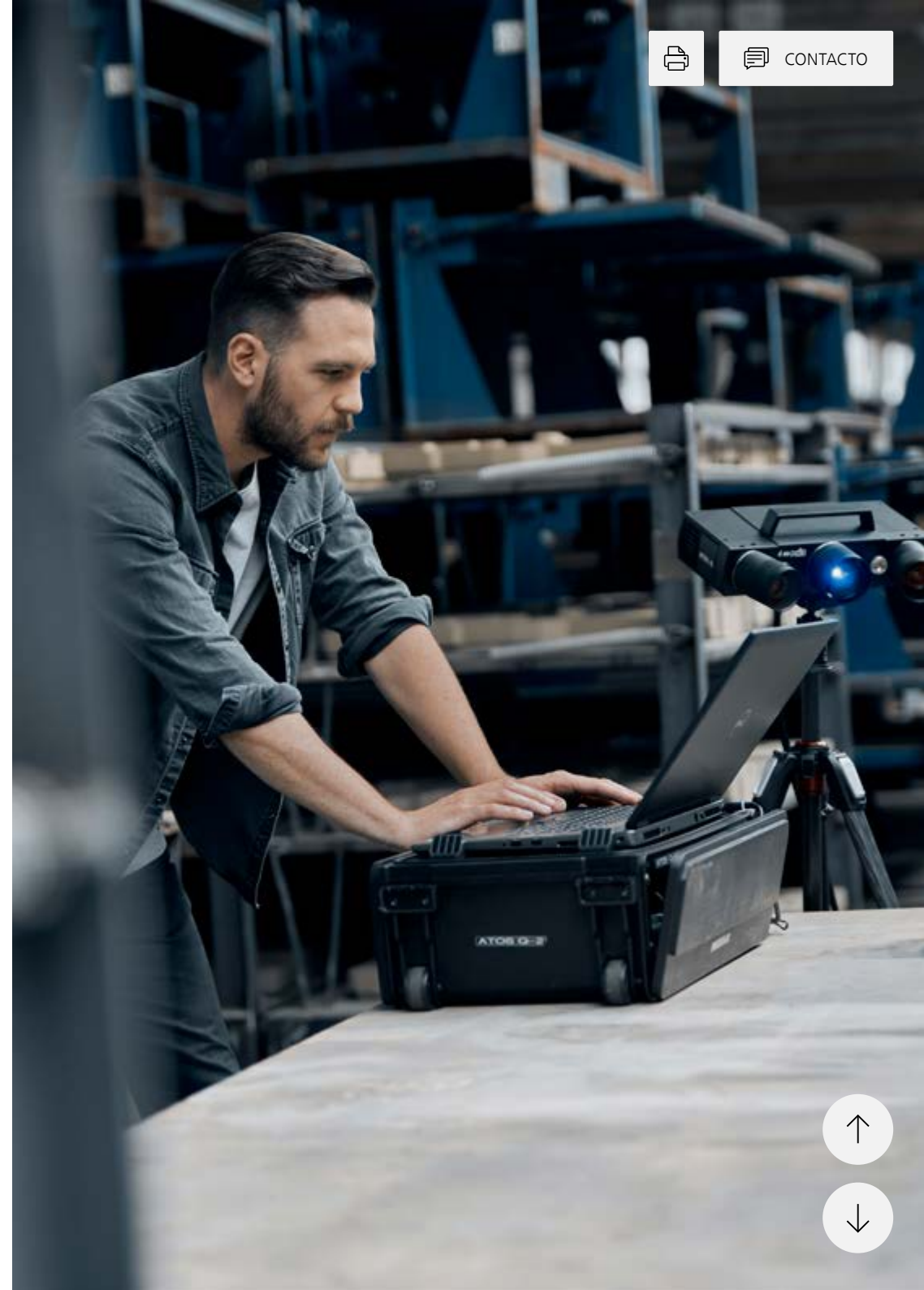
El equipo fiable y de alto rendimiento para el escaneado 3D industrial

Móvil, versátil y preciso: ATOS Q está listo para su taller. Diseñado como un escáner 3D flexible para tareas de medición e inspección complejas, cumple con las altas exigencias metrológicas de muchas industrias. En combinación con GOM Inspect, constituye un sistema de medición óptico 3D rápido, compacto y fácil de manejar con el ADN auténtico de ATOS.



Diseñado para un uso industrial

ATOS Q proporciona resultados de medición totalmente trazables incluso en condiciones exigentes. Los sistemas óptico y electrónico del robusto escáner están diseñados a prueba de polvo y de salpicaduras, por lo que resulta ideal para trasladar un proyecto de la sala de medición al área de producción.





Equipado con tecnología de punta

ATOS Q captura información de calidad de forma rápida y con un gran nivel de detalle. Con su principio de triple escaneado y su ecualizador de luz azul mejora la calidad de sus productos, por ejemplo, con gemelos digitales precisos y datos 3D detallados para un análisis de calidad exhaustivo.



Resultados rápidos, rendimiento excepcional

ATOS Q impresiona con un procesamiento rápido de los datos. Permite la proyección de franjas a alta velocidad y proporciona información de alta calidad en un tiempo de medición reducido. Los puertos industriales con los cables de fibra óptica y las robustas conexiones enchufables garantizan una alta transferencia de datos.





Haciendo visible la calidad

GOM Inspect es el estándar establecido en la metrología 3D. Utilice esta solución todo en uno para tareas de inspección sencillas o complejas a lo largo de todo el proceso de inspección, desde el escaneado, la edición de mallas y la importación CAD hasta los análisis de tendencias, el montaje digital o inspecciones específicas. Un software que simplifica y acelera su flujo de trabajo.

MÁS INFORMACIÓN

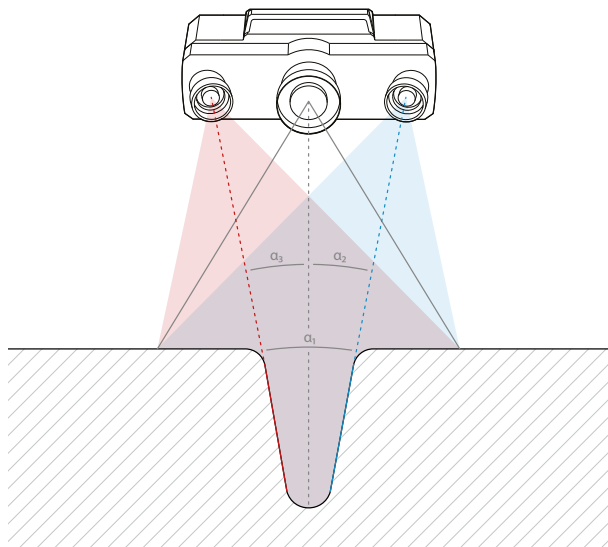
Haga clic para visitar el sitio web [HandsOnMetrology](#)



Para una cobertura rápida:

Principio Triple Scan

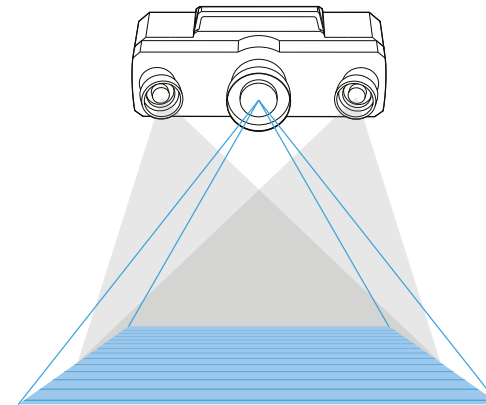
ATOS Q incorpora un principio TripleScan. El concepto de sensor 3 en 1 captura tres vistas diferentes en una sola medición, lo que resulta ideal para medir superficies reflectantes y objetos con abolladuras.



Para un nivel de ruido mínimo:

Ecuador de luz azul

El ecualizador de luz azul permite la proyección de franjas a alta velocidad y es tan potente que incluso es capaz de lograr tiempos de medición cortos con superficies adversas. Aumenta el brillo de la fuente de luz y transfiere una luz uniforme y sin manchas a la unidad de proyección.



Un sistema versátil listo para su taller

El sensor compacto ATOS Q es muy versátil: se encarga de complejas tareas de medición e inspección en funcionamiento manual y semiautomático o totalmente automático.

Manual

Gracias a su peso de solo 4 kg y a su diseño compacto, ATOS Q puede trasladarse fácilmente. Montado sobre un trípode, es adecuado para la sala de medición y para su uso móvil en áreas de producción.

Semiautomatizado

En combinación con un trípode o un soporte de sobremesa y la mesa giratoria de escaneado GOM ROT 350 o un kit de motorización, ATOS Q también puede utilizarse para un funcionamiento semiautomático.

Automatizado

ATOS Q también está disponible como un sistema totalmente automático para el control de calidad de series con un alto rendimiento en ATOS ScanBox o con GOM ScanCobot. Más información en handsonmetrology.com





Modelado de la calidad con múltiples volúmenes de medición

Las lentes intercambiables de ATOS Q garantizan mediciones de alta precisión de piezas pequeñas y medianas. Cambiar el volumen de medición del más pequeño al más grande resulta una tarea fácil gracias a la posición fija de la cámara.

ATOS Q garantiza la calidad

- para piezas de fabricación aditiva
- para piezas de plástico y moldeadas por inyección
- en los procesos de fundición en arena, fundición a presión y fundición a la cera perdida
- en las cadenas de procesos de punzonado, doblado, estirado, prensado y conformado



Una serie, dos versiones

El escáner 3D ATOS Q está disponible en las versiones 12M y 8M. Los sensores capturan hasta 2 x 12 millones o 2 x 8 millones de puntos de coordenadas durante el escaneado. La precisión, la resolución y el tamaño del área de medición se pueden definir libremente.



Datos técnicos

ATOS Q

Tipo / ATOS Q 8M

Fuente de luz	LED
Puntos por escaneado	8 millones
Área de medición (mm²)	100 x 70 – 500 x 370
Distancia entre puntos (mm)	0.04 – 0.15
Distancia de trabajo (mm)	490
Peso	aprox. 4 kg
Dimensiones	aprox. 340 mm x 240 mm x 83 mm
Longitud de cable	cable de fibra óptica de 10 m
Sistema operativo	Windows 10
Volúmenes de medición	100, 170, 270, 350, 500

Type / ATOS Q 12M

Fuente de luz	LED
Puntos por escaneado	12 millones
Área de medición (mm²)	100 x 70 – 500 x 370
Distancia entre puntos (mm)	0.03 – 0.12
Distancia de trabajo (mm)	490
Peso	aprox. 4 kg
Dimensiones	aprox. 340 mm x 240 mm x 83 mm
Longitud de cable	cable de fibra óptica de 10 m
Sistema operativo	Windows 10
Volúmenes de medición	100, 170, 270, 350, 500





Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
Alemania
Tlf.: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

Visite el referente del escaneado 3D:
HandsOnMetrology.com

