



Quality starts with Q.

ATOS Q.





[Intro](#)

[Highlights](#)

[GOM Inspect](#)

[Features](#)

[Versionen](#)

[Technische Daten](#)

[Kontakt](#)

[Zum Navigieren klicken](#)





INDEX

INTRO



KONTAKT



Die zuverlässige Kompaktklasse für die Industrie

Mobil, vielseitig und präzise: ATOS Q ist bereit für den Einsatz in Ihrer Produktionsumgebung. Konzipiert als flexibler 3D-Scanner für komplexe Mess- und Inspektionsaufgaben, erfüllt er die hohen messtechnischen Anforderungen für viele Branchen. In Kombination mit GOM Inspect ist er ein schnelles, kompaktes und einfach zu bedienendes optisches 3D-Messsystem mit echter ATOS DNA.





Speziell für die Industrie entwickelt

ATOS Q ermöglicht rückverfolgbare Messergebnisse selbst unter rauen Umgebungsbedingungen. Optik und Elektronik des robusten, optischen 3D-Sensors sind staub- und spritzwassergeschützt – dadurch ist er bestens geeignet für den Schritt vom Messraum in die Produktion.





Ausgestattet mit Spitzentechnologie

ATOS Q erfasst in kürzester Zeit Qualitätsinformationen mit einem hohen Detaillierungsgrad. Vom Triple Scan Prinzip bis zum Blue Light Equalizer steigert der Sensor die Qualität Ihrer Produkte – mit einem digitalen Zwilling und detaillierten 3D-Daten für eine umfassende Qualitätsanalyse.





Schnelle Ergebnisse, außergewöhnliche Leistung

ATOS Q beeindruckt mit sehr schneller Datenverarbeitung. Der Sensor arbeitet mit Highspeed-Streifenlichtprojektion und liefert hochpräzise Daten in kurzen Messzeiten. Industrielle Anschlüsse mit Lichtwellenleitern und robusten Steckverbindungen erlauben einen hohen Datendurchsatz.





Qualität sichtbar machen

GOM Inspect ist die etablierte Standardsoftware in der 3D-Messtechnik. Nutzen Sie diese All-in-One-Softwarelösung für einfache oder komplexe Prüfaufgaben in Ihrem gesamten Inspektionsablauf – vom Scannen, der Netzbearbeitung und dem CAD-Import bis hin zu Trendanalysen, digitaler Montage oder proprietärer Inspektion. Eine Software, die Ihre Arbeitsprozesse vereinfacht und beschleunigt.

MEHR ERFAHREN

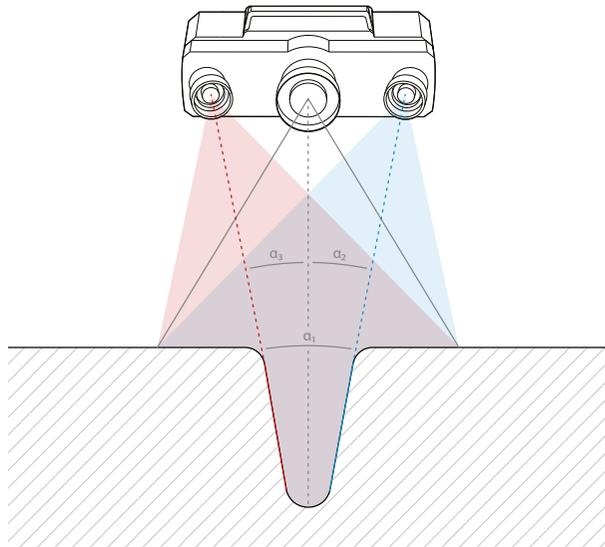
Hier geht's zu [HandsOnMetrology](#)



Für schnelle Erfassung:

Triple Scan Prinzip

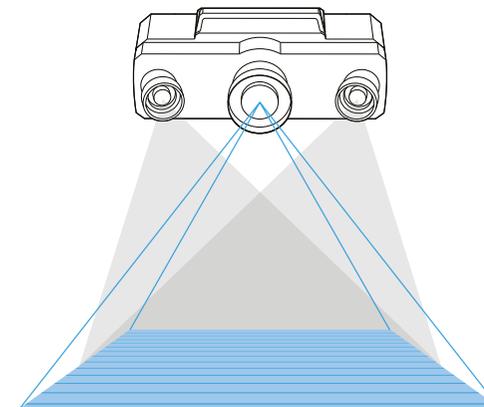
ATOS Q nutzt das Triple Scan Prinzip. Das 3-in-1-Sensorkonzept erfasst drei verschiedene Ansichten in einer Messung – ideal für die Messung reflektierender Oberflächen und von hinterschneidungsbehafteten Objekten.



Für geringes Rauschen:

Blue Light Equalizer

Der Blue Light Equalizer ermöglicht eine Highspeed-Streifenprojektion und ist so leistungsstark, dass auch auf unkooperativen Oberflächen kurze Messzeiten erreicht werden können. Er erhöht die Helligkeit der Lichtquelle und übergibt gleichmäßiges, speckle-freies Licht auf die Projektionseinheit.





Ein vielseitiges System für Ihre Produktion

Der kompakte ATOS Q ist vielseitig einsetzbar: Er löst komplexe Mess- und Inspektionsaufgaben manuell, halbautomatisiert oder automatisiert.

Manuell

Mit nur 4 kg und seiner kompakten Bauweise ist ATOS Q leicht und einfach zu bewegen. Auf einem Dreibeinstativ ist er im Messraum, aber auch mobil in der Produktion einsetzbar.

Halbautomatisiert

In verschiedenen Kombinationen wie mit einem Dreibeinstativ, einem Tischstativ, dem Drehtisch GOM ROT 350 oder einem Motorisierungskit, ist ATOS Q auch halbautomatisiert verwendbar.

Automatisiert

ATOS Q ist auch als automatisiertes System für die serienmäßige Qualitätskontrolle mit hohem Durchsatz verfügbar, in der ScanBox oder mit dem ScanCobot. Für weitere Informationen: handsonmetrology.com





Qualität gestalten mit mehreren Messvolumen

Die Wechselobjektive des ATOS Q gewährleisten hochpräzise Messungen von kleinen bis mittelgroßen Bauteilen. Ein Wechsel vom kleinsten zum größten Messvolumen ist dank der festen Kameraposition sehr einfach möglich.

ATOS Q sichert die Qualität

- von additiv gefertigten Bauteilen
- für Kunststoff- und Spritzgussteile
- in den Verfahren Sandguss, Druckguss und Feinguss
- von Metallumformprozessketten (stanzen, biegen, ziehen und pressen)



Eine Baureihe, zwei Versionen

Der 3D Scanner ATOS Q ist in der Version 12M und 8M erhältlich.

Die Sensoren erfassen beim Scannen bis zu 2×12 Millionen oder 2×8 Millionen Koordinatenpunkte.

Die Genauigkeit, die Auflösung und die Messfeldgröße sind frei definierbar.



Technische Daten

ATOS Q

Type / ATOS Q 8M

Lichtquelle	LED
Messpunkte pro Scan	8 million
Messbereich (mm²)	100 x 70 – 500 x 370
Punktabstand (mm)	0,04 – 0,15
Arbeitsabstand (mm)	490
Gewicht	ca. 4 kg
Abmessungen	ca. 340 mm x 240 mm x 83 mm
Kabellänge	10 m Lichtwellenleiterkabel
Betriebssystem	Windows 10
Messvolumen	100, 170, 270, 350, 500

Type / ATOS Q 12M

Lichtquelle	LED
Messpunkte pro Scan	12 million
Messbereich (mm²)	100 x 70 – 500 x 370
Punktabstand (mm)	0,03 – 0,12
Arbeitsabstand (mm)	490
Gewicht	ca. 4 kg
Abmessungen	ca. 340 mm x 240 mm x 83 mm
Kabellänge	10 m Lichtwellenleiterkabel
Betriebssystem	Windows 10
Messvolumen	100, 170, 270, 350, 500





Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
Germany
Tel: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

Hier geht's zum 3D-Scannen:
HandsOnMetrology.com

